

规格

IMASS ZPE-1200 高速释放测试系统

测试速度范围 — 0.04 至 5.0 m/s (95 to 12,000 in/min), 可以在范围内的任何恒定速度下连续选择, 或以 0.04 和 5.0 m/s 之间的任何速度开始和结束的线性斜坡。

驱动系统 — 速度伺服胶盘驱动和可释放夹送辊, 均在计算机控制下。

力范围 — 0 到 5000 gmf. 在整个测试时间内对力进行了 1280 次采样。强制范围解析为 16 位。数据显示范围更广, 可提供 Auto、Test、0-50、0-100、0-200、0-500、0-1000、0-2000 和 0-5000 gmf 全量程。

样品尺寸长度 - 380 毫米 (15 英寸), 宽度 13 至 50 毫米 (0.5 至 2 英寸)

测试模式 — 选择速度斜坡 (匀速向上或向下) 或任何选定的恒定速度。

平衡和校准 — 力测量系统在每次测试开始时自动执行。

测试力学 — 两种机械安排中的任何一种都很容易建立。一种方法是在样品握把和驱动辊之间使用一种直接的水平关系来进行测试, 在测试中, 衬垫从端面坯料中拉出。另一种安排是重新定位测压元件和绞盘上方的抓地力, 并为测试领导者提供一条路线, 该路线在测试区域内循环。这用于面材从释放衬板剥离的测试。较长的测试路径提供了足够的时间在测试后停止驱动器之前, 胶粘剂表面到达滚轮。这完全消除了对烦人的覆盖的需要。

电气要求 — 100 至 240 伏, 50/60 赫兹. <1安培休息。在测试 < 5安培。保险丝在10安培。根据要求提供国家特定的电源线。

图形显示 — 任何或全部;原始和平滑的负荷和速度数据, 或拟合的多项式曲线。图形数据和表格数据可以转储到打印机。

数据分析 — 移动游标允许阅读任何

值或游标之间的综合平均值。游标还定义多项式曲线拟合的后续区域。拟合产生多项式中所有项的系数, 可以从1到20阶指定。等速试验也计算均方根力值。这量化了有时被称为“拉链”、“冲击”或“粘滑”的影响。

数据存档 — 每个测试的完整原始数据自动保存到磁盘, 以及识别特定测试和测试条件的相关信息(头)。通过将数据加载回程序, 数据可以在任何时候进行后处理和重新评估。平滑和/或表格数据也可以保存。所有文件都是ASCII格式, 用逗号和引号分隔。

手动控制 — 在诊断模式下, 可以手动控制测试仪的任何功能, 并从计算机键盘和屏幕上读取负载和速度。该模式用于质量审核可接受的校准验证程序。

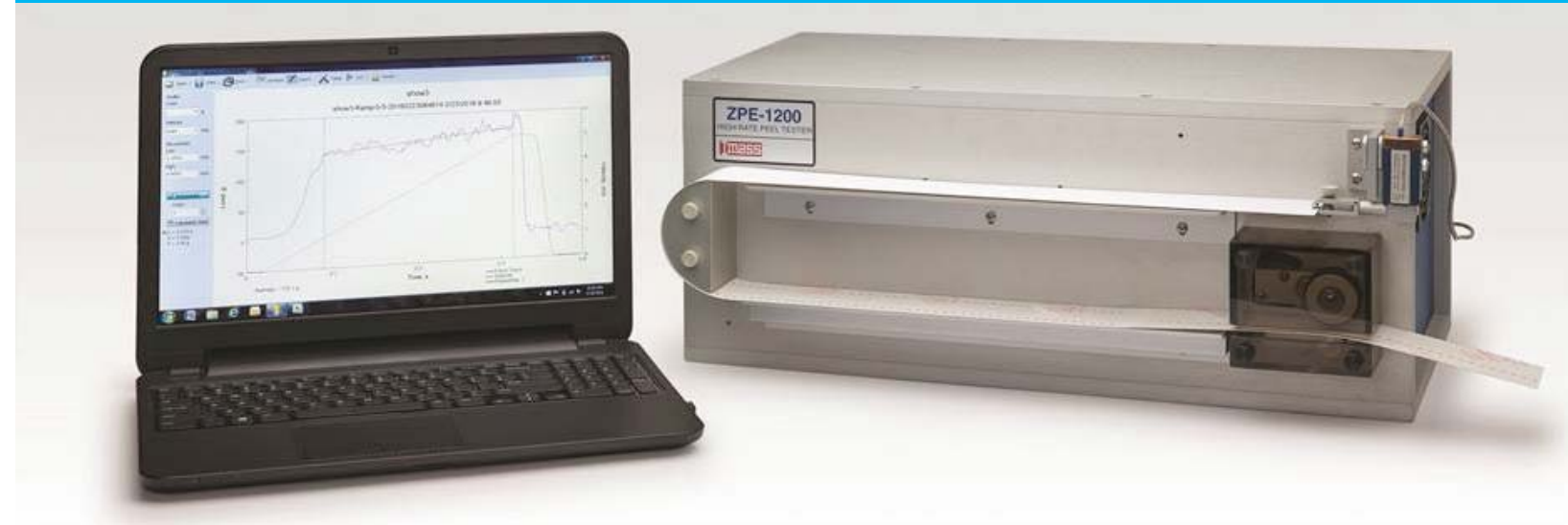
尺寸和重量 — 测试基地测量22英寸宽, 9英寸高, 13英寸深(56 x 23 x 33厘米)。净重约为70磅(32公斤)。

计算机 — 我们努力提供最新最好的计算机设备和打印机, 改变我们的规格, 因为更好的硬件成为可用的。我们的首选是戴尔和惠普。我们还提供了当前版本的Microsoft Office和Excel。符合FINAT测试方法编号在所有方面。这种测试方法也被称为FTM4。

符合FINAT测试方法编号在所有方面。这种测试方法也被称为FTM4。

可选配件 —
ZPA-03摩擦系数夹具

ZPE-1200 高速率剥离/释放测试仪



测量PSA释放在实际的转换速度



- Microsoft Windows® 操作系统
- 普遍接受的测试方法
- 设置和操作简单
- 可以将数据直接加载到 Excel®
- 标准化控制和文件处理
- PC 和彩色喷墨打印机
- 轻松连接到文件服务器
- 从面部剥离衬垫或从衬垫剥离表面



深圳为尔康科技有限公司 / 深圳市净康科技有限公司

Phone 0755-28917660 / 15813841944 www.3000buy.com

Zpe-1200是一个完整的交钥匙系统-所有你需要添加的只是测试样本

背景

IMASS ZPE-1200是原装ZPE-1000的一个完全重新设计的版本。该系统首次引入于1985年，以表征标签股票和其他由释放衬垫支持的psa系统的粘合性能。测试速度高达每分钟1.2万英寸(每秒5米)，它可以深入了解材料在真实过程中的行为和转换速度。ZPE-1200保留了在最初设计中发现的所有功能，并扩展了测量范围。

由于粘着系统是粘弹性的，力可以从根本上改变速率，达到和包括过程速度。在标签和胶粘剂的加工过程中，释放力是关键。在转换和印刷过程中，标签表面材料和其释放衬垫之间的粘结必须足够高，以保持注册。然而，当模切废料的矩阵被移除时，粘附不应该如此之高，以至于矩阵断裂-它的失败导致暴露的粘合剂出现在下游的地方，它不应该，需要一个清理程序，可以关闭一条线几个小时。

当psa是基于橡胶时，有可能推断出比过程速度低10年的再释放数据。然而，今天的丙烯酸、共聚物和共混物并不是线性的，甚至不是沿着相同的方向，随着速度的变化。

增加测试

虽然零点-1200可以,并描述释放通过运行一系列的测试在不同恒定的速度,它可以变得更加高效的运行单个测试速度的增加,或线性加速了大范围的速度和直接绘制释放速度的函数。斜坡测试现在可以在斜坡上升或斜坡下降模式下的任何速度范围内。04到5米/秒。

力测量和信号调节

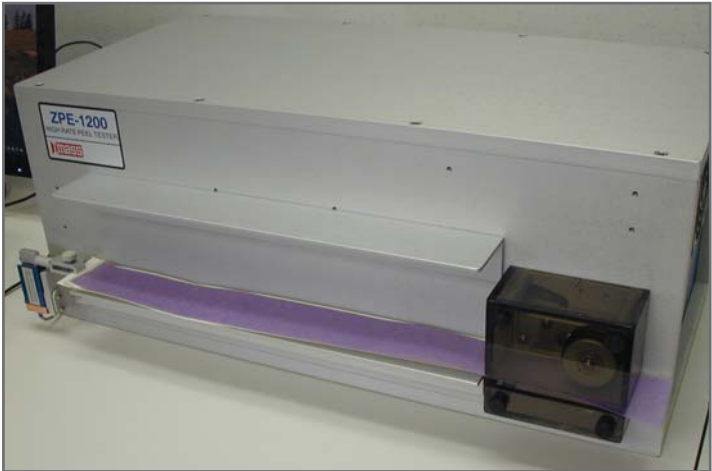
随着新的自动测距力测量系统，该测试仪有必要的灵敏度低的力量，同时能够测量到5000亿克，以同等的精度。力的轨迹包括大量的噪音，这些噪音是由建筑振动、测试样品的运动，特别是沿样品暴露长度的振动产生的——在典型的测试条件下，样品先导像弓弦一样发出刺耳的声音。为了获得有意义的数据，必须考虑和抑制这些噪声效应。ZPE-1200使用数学技术来实现这一点。

曲线拟合

在测试之后，对数据进行多项式拟合。然后用得到的公式计算在所选速度下的剥离力。



防护驱动绞盘和夹送辊的特写视图

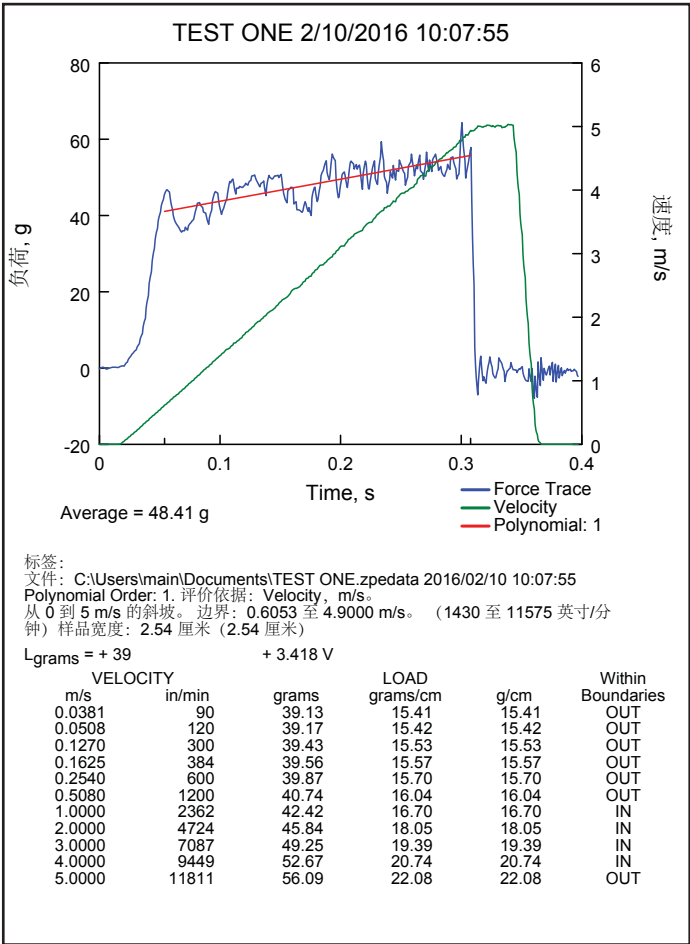


短路径 - 从面部剥离衬垫



长路径 - 从衬里剥离面

(紫色条带是单独的，可重复使用的引线连接到样品的末端)



在中等剥离速度下使用多项式拟合和计算力打印出 ZPE 数据。 此示例涉及一阶多项式，作为一种特殊情况，也称为线性回归。

测试机制(更多信息见规范)

面材可以从衬垫上剥离而不需要覆盖，如竞争工具所要求的。上面的照片显示了一个备选的设置，提供足够的距离，以停止领导者在测试后，在粘合剂到达捏辊。尽管剥落率很高，但测试系统使用了一个合理的长度测试样品- 380毫米(15英寸)。

样品支持

所涉及的低力的测量可能会受到样品与其支架之间的摩擦力的影响。ZPE的设计通过在样品和其支架(Airshelf)之间引入空气层来避免这种情况。支撑表面的一系列穿孔允许空气在轻微正压下在样品下流动，使样品漂浮在移动的流体床上。不需要时，可通过软件选择关闭风机。

统计数据

提供的统计数据为平均值、标准差和变异系数。当进行了两个或多个测试时，将显示统计信息。每次测试之后，计算是实时的，并允许您将测试的数量限制为达到所需的统计紧密性所需的数量。

深圳为尔康科技有限公司

地址: 深圳市龙岗区南湾 街道沙平北路111号6008

电话: 0755-28917660 15813841944

联系人: 王小姐

QQ: 422612157 邮箱: jkang66@163.COM

网址: www.3000buy.com www.medicalqc.com

具有层控制的统计

如果你的材料中有A和B胶粘剂层，只需在设置期间指定两层，每一层的统计数据将分别计算。您最多可以指定25个层。

程序特点

速度、测试类型(斜坡或恒定速度)、数据和文件归档模式、测试边界、多项式顺序、样本ID、力单位和打印输出指令都可以手动指定，但一旦完成，可以存储在测试设置中。只需点击几下鼠标，就可以在任何时候调用它来自动更改为自定义设置。可以保存和调用无限数量的设置。在手动或自动控制下，还可以预先放置或移动测试边界，以避免在每次测试开始和结束时出现数据异常。数据文件可能会自动命名和保存。

系统诊断

所有系统功能都可以通过程序中的诊断工具进行检查。诊断仪也用于系统的校准验证。